

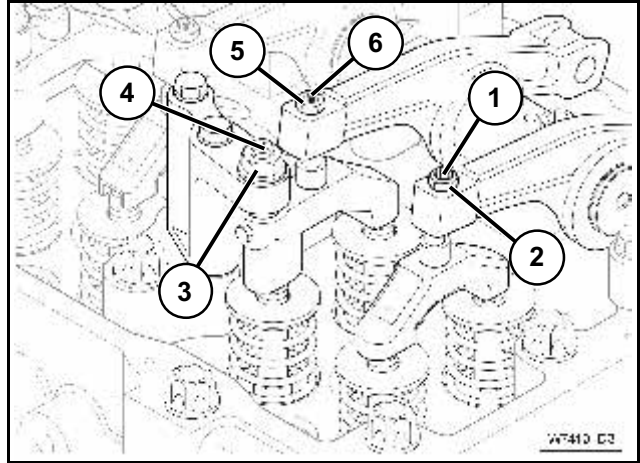
ДВИГАТЕЛЬ D2066 LF/D2676 LF

КЛАПАННЫЙ ЗАЗОР

1. Регулировочный винт впускного клапана
2. Контргайка
3. Контргайка держателя EVB
4. Регулировочный винт EVB
5. Контргайка
6. Регулировочные винты выпускного клапана

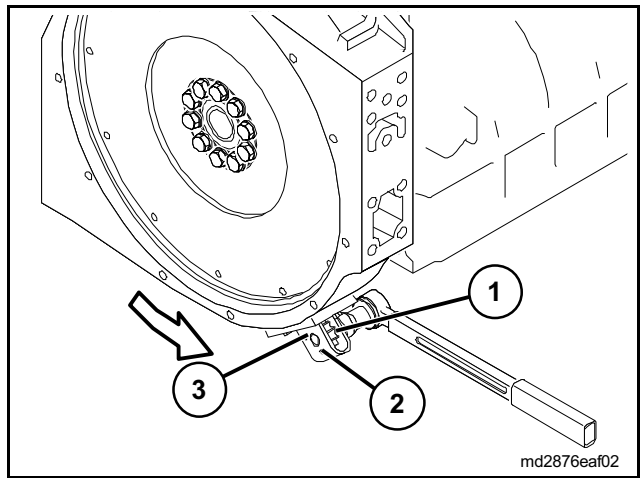
Проверка (двигатель максимально разогрет, допуская прикосновение рукой)

- Остановите двигатель.
- Опрокиньте кабину.



Монтаж устройства для проворачивания двигателя

- Снимите крышку с картера маховика.
- Установите устройство для проворачивания двигателя, артикул MAN 80.99626-6008. Это устройство для проворачивания двигателя ① позволяет блокировать маховик в нужном положении штифтом через отверстия ② и ③.
- Установите трещотку шестерни, артикул MAN 80.99627-0001.

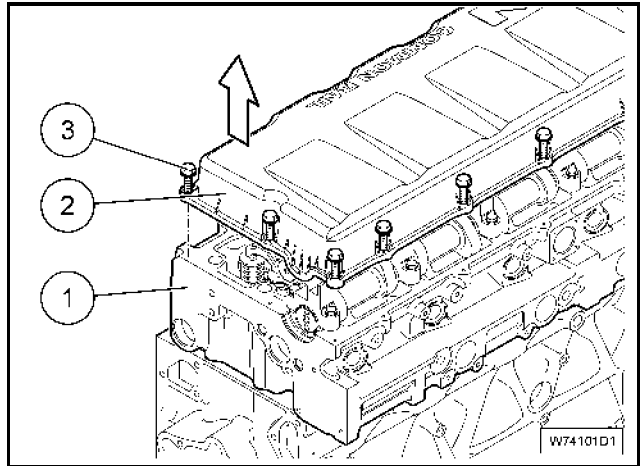


Демонтаж крышки головки блока цилиндров

Указание:

Крепежные болты ③ извлекаются из крышки головки блока цилиндров ② только с демпферными элементами и распорными втулками.

- Выкрутите крепежные болты ③.
- Снимите крышку головки цилиндра ② с уплотнением с головки цилиндра ①.



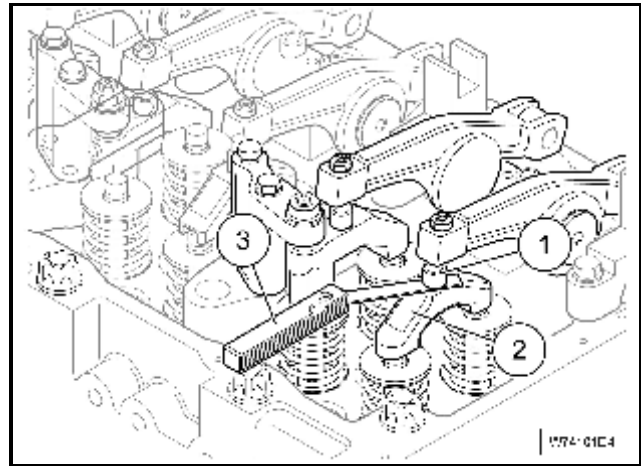
Приведение двигателя в положение регулировки

- Проворачивайте двигатель при помощи устройства для проворачивания двигателя 80.99626-6008 и трещотки шестерни 80.99627-0001, пока коромысла не окажутся в перекрытии впуска и выпуска.
- Проверьте или отрегулируйте свободные коромысла в соответствии со следующей таблицей.

Коромысла в перекрытии на цилиндре:	-	5	3	6	2	4
Коромысла разгружены, проверка/регулировка клапанного зазора:	6	2	4	1	5	3

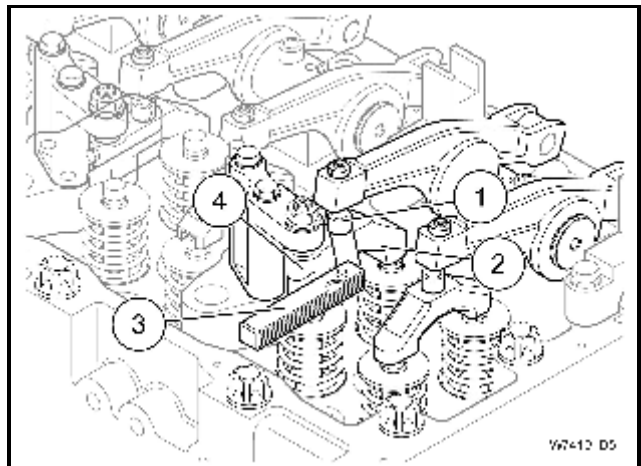
Проверка зазора впускного клапана

- Вставьте щуп ③ 0,5 мм между шаровым подпятником ① и штангой клапана ②.
- Если клапанный зазор между шаровым подпятником и штангой клапана не составляет 0,5 мм, клапанный зазор следует отрегулировать.



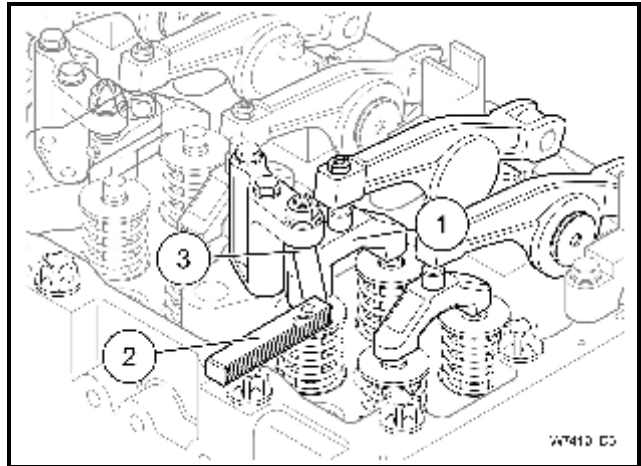
Проверка зазора выпускного клапана

- Несколько раз выжмите штангу клапана ② вниз, чтобы выжать масло из поршня EVB ④.
 - Вставьте щуп ③ 0,8 мм между шаровым подпятником ① и штангой клапана ②.
- Если клапанный зазор между шаровым подпятником ① и штангой клапана ② не составляет 0,8 мм, клапанный зазор следует отрегулировать.



Проверка установки для поршня EVB

- Слегка выжмите штангу клапана ① вниз.
 - Вставьте щуп ② 0,6 мм между контропорой регулировочного винта ③ и штангой клапана ①.
- Если установка между контропорой регулировочного винта ③ и штангой клапана ② не составляет 0,6 мм, зазор следует отрегулировать.

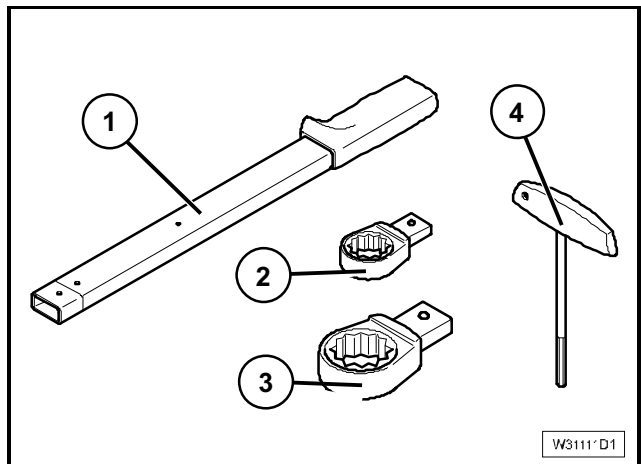


Регулировка клапанного зазора

Регулировочные инструменты

Для регулировки клапанов/поршня EVB используются следующие инструменты:

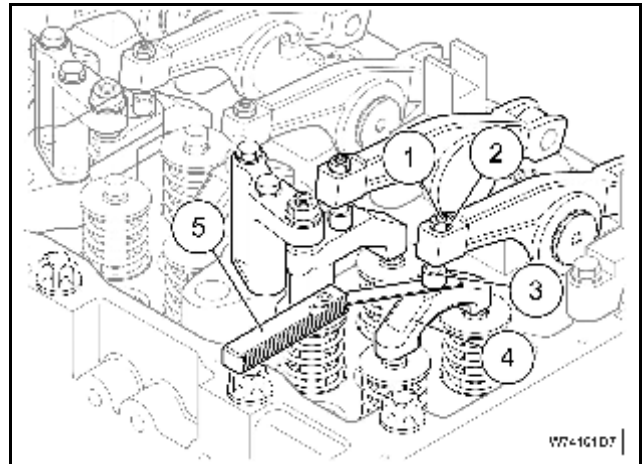
- 1 Динамометрический ключ артикул MAN 08.06450-0006
- 2 Ключ для регулировки клапанов SW 14 артикул MAN 08.06455-0029
- 3 Ключ для регулировки клапанов SW 21 артикул MAN 08.06455-0030
- 4 Шестигранный штифтовой ключ артикул MAN 08.06125-9035



Регулировка зазора впускного клапана

Проворачивайте двигатель при помощи устройства для проворачивания двигателя 80.99626-6008 и трещотки шестерни 80.99627-0001, пока коромысла не окажутся в перекрытии впуска и выпуска.

- Отверните контргайку ② на впускном клапане.
- Вращайте регулировочный винт ① до того момента, когда между шаровым подпятником ③ и штангой клапана ④ можно будет просунуть щуп ⑤ толщиной 0,5 мм.
- Вворачивайте регулировочный винт ① до того момента, когда щуп ⑤ (толщиной 0,5 мм) между шаровым подпятником ③ и штангой клапана ④ будет двигаться с незначительным сопротивлением.
- Удерживая регулировочный винт ①, затяните контргайку ② с моментом 45 Нм.
- Проверьте настройку еще раз.

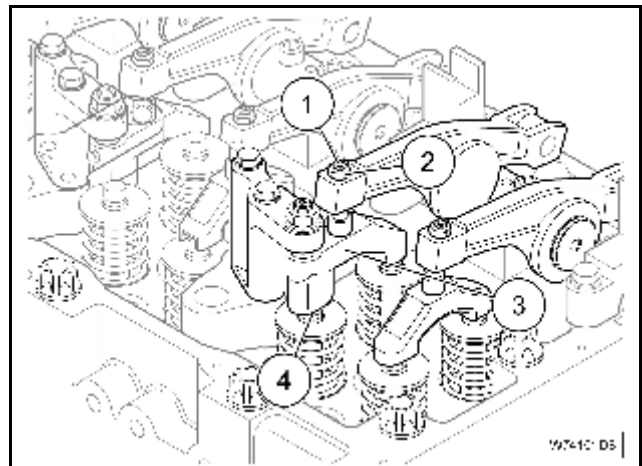


Выпрессовка моторного масла из штанги клапана



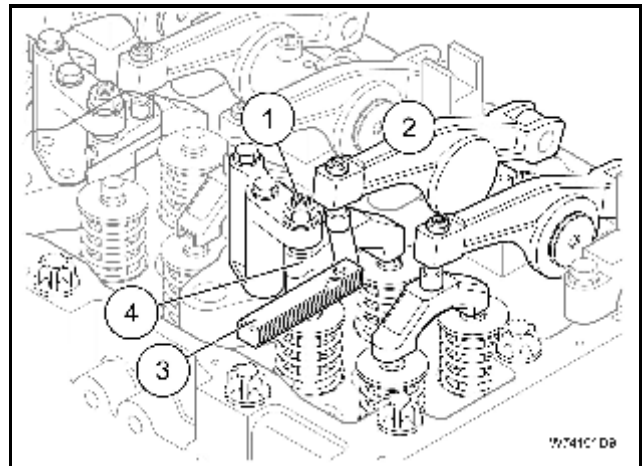
Опасность неправильного клапанного зазора
Поршень EVB ④ должен полностью вдавливаясь в штангу клапана ③.

- Отверните контргайку ② регулировочного винта ① и открутите на большое расстояние.
- Вворачивая регулировочный винт ① несколько раз опустите штангу клапана ③ вниз, чтобы выпрессовать моторное масло из поршня EVB ④.



Регулировка зазора выпускного клапана

- Проворачивайте двигатель при помощи устройства для проворачивания двигателя 80.99626-6008 и трещотки шестерни 80.99627-0001, пока коромысла не окажутся в перекрытии впуска и выпуска. (см. таблица на странице 1.01 - 1)
- Путем вворачивания регулировочного винта ② выжмите штангу клапана ④ вниз до точки сопротивления и заблокируйте штангу клапана ④ регулировочным винтом ① контрдержателя EVB в этом положении.
- Выверните регулировочный винт ② с шаровым подпятником настолько, чтобы щуп ③ (толщиной 0,8 мм) мог двигаться между шаровым подпятником и штангой клапана ④ с незначительным сопротивлением.
- Удерживая регулировочный винт ②, затяните контргайку с моментом 45 Нм. Проверьте настройку еще раз.

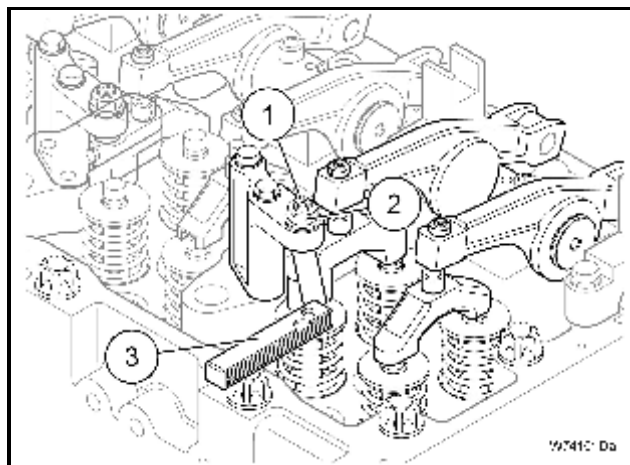


Регулировка зазора для поршня EVB



При закручивании регулировочного винта штанга клапана не должна перемещать выпускной клапан.

- Выверните регулировочный винт ① в контрдержателе EVB настолько, чтобы можно было просунуть щуп ③ толщиной 0,6 мм.
- Завинтите регулировочный винт ① с просунутым щупом ③ толщиной 0,6 мм до упора штанги клапана, ощутимого по нарастающему усилию.
- Затяните контргайку ② с моментом 45 Нм.
- Вытащите щуп ③.

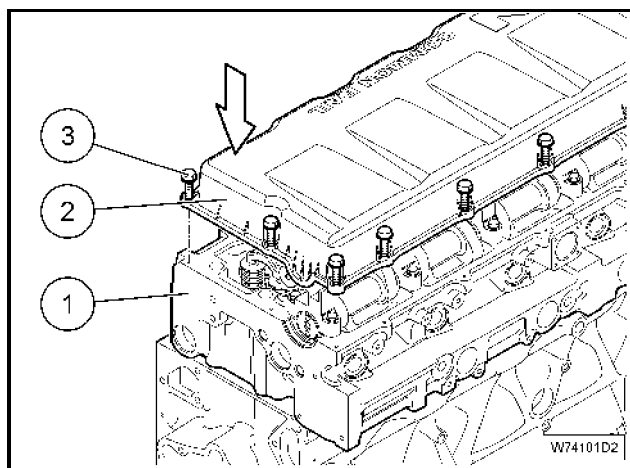


Установка крышки головки блока цилиндров

Указание:

Крепежные болты ③ извлекаются из крышки головки блока цилиндров только с демпферными элементами и распорными втулками.

- Проверьте уплотнение крышки головки блока цилиндров ②, при необходимости замените.
- Уложите крышку головки блока цилиндров ② и вверните крепежные болты ③.
- Затяните крепежные болты ③ крышки головки блока цилиндров ② с моментом 11 Нм.



Демонтаж устройства для проворачивания двигателя

- Отверните устройство для проворачивания двигателя.
- Прикрутите крышку на картере маховика и затяните.
- Опускание кабины

